





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



MALTA RAPIDA

Szybkowiążąca, samopoziomująca zaprawa epoksydowa

OZNACZENIE CE W ODNIESIENIU DO PN 13813 –SR-B2,0-AR0,5-IR4

Opis

MALTA RAPIDA to trójskładnikowy produkt epoksydowy składający się z:

- Składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych.
- Składnik B: amina kopolimeryzacyjna.
- Składnik C: specjalne prochy i wypełniacze.

Poprzez zmieszanie trzech składników ze sobą uzyskuje się samopoziomującą i barwną płynną zaprawę, szczególnie nadającą się do wykonywania powłok żywicznych posadzek przemysłowych z **bezpośrednim zastosowaniem na betonie**.

MALTA RAPIDA jest dostępna w 2 wariantach:

► MALTA RAPIDA 12

Wersja płynna z 1 częścią wagową dodatku płynnego na 2 części wagowe dodatku sypkiego

► MALTA RAPIDA 13

Wersja wzbogacona z 1 częścią wagową dodatku płynnego na 3 części wagowe dodatku sypkiego

Oznaczenie CE

► PN EN 13813

MALTA RAPIDA spełnia zasady określone w normie PN EN 13813 („Podłoża i materiały na podkłady - Materiały na podłoża : Właściwości i wymagania”) z oznaczeniem:

→ SR - B2.0 - AR0.5 - IR4

- Podłoża na bazie żywicy syntetycznej (SR)
- Siła przyczepności: > 2,0 MPa (B2,0)
- Odporność na zużycie BCA: <50 mikronów (AR0,5)
- Odporność na uderzenia: 4 Nm (IR4).

Certyfikacje

► UNI 11021

MALTA RAPIDA, nakładana i utwardzana zgodnie ze wskazaniem podanymi w tabeli „Dane techniczne”, może być stosowana jako powłoka w środowiskach z obecnością żywności (Raport z badań nr 288 / L, wydany przez GFC CHIMICA).

- MALTA RAPIDA nadaje się do wszystkich powierzchni wymagających odporności na zmywanie i pleśń.
- MALTA RAPIDA jest odpowiednia do powierzchni, które muszą być dezynfekowane (detergent typu D zgodnie z UNI 11021).
- MALTA RAPIDA nadaje się do tego, można ją myć alkalicznym środkiem odtłuszczającym (detergent typu B zgodnie z UNI 11021).
- MALTA RAPIDA nadaje się do chłodni.

► MALTA RAPIDA 12 rozwiązuje problemy związane z zanieczyszczeniem radonem wewnątrz budynków, ponieważ zapobiega przedostawaniu się gazu, działając jako szczelna membrana, która fizycznie oddziela budynek od gruntu i zapewnia odprowadzenie radioaktywnego gazu do atmosfery.

Oznaczenie zgodnie z certyfikatem CSI 1010 / FPM / MATS / 19 (stosowane do grubości 3,7 ± 0,3 mm):

→ BARDZO SZCZELNA-WYSOKA BARIERA: wartość przepuszczalności <1 cm³ / m² · 24h · atm

Kolory





MALTA RAPIDA dostarczana jest w wersji NEUTRALNEJ (bez koloru) oraz KOLOROWEJ w kolorach wskazanych w cenniku.

Zastosowanie

► MALTA RAPIDA 12

- Powłoki żywiczne do posadzek przemysłowych techniką „Szpachlowanie i posypka kwarcowa” o grubości 2 mm z powierzchnią antypoślizgową
- dla sektorów przemysłowych z produkcją w suchym środowisku.
- dla obszarów o dużym natężeniu ruchu wózków widłowych.



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



MALTA RAPIDA

Szybkowiążąca, samopoziomująca zaprawa epoksydowa

OZNACZENIE CE W ODNIESIENIU DO PN 13813 –SR-B2,0-AR0,5-IR4

► MALTA RAPIDA 13

- Powłoki żywiczne do posadzek przemysłowych techniką „Samopoziomujący rozlew” o grubości 2,5 mm.
- Powłoki żywiczne do posadzek przemysłowych techniką „Samopoziomujący rozlew i posypka kwarcowa” o grubości 3,5 mm z powierzchnią antypoślizgową dla różnych sektorów przemysłu, w szczególności tych, w których procesy związane są z rozpraszaniem wody po posadzce.

Zalety

- Główną cechą MALTA RAPIDA jest zdolność do równomiernego rozpraszania, nawet w przypadku zastosowania na powierzchniach o nierównościach, takich jak śrutowany beton płytki z dużą fugą.
- MALTA RAPIDA posiada doskonałą przyczepność do podłoża i bardzo wysoką wytrzymałość na ściskanie.
- MALTA RAPIDA jest tak zaprojektowana, aby utwardzać się w około 5 godzin po ułożeniu (przy T = + 23 ° C i 50% wilgotności względnej), aby móc wykonywać nawet dwie warstwy podczas jednego dnia i przyspieszyć wykonanie posadzek żywicznych.

Ogólne przygotowanie podłoża

► Beton przemysłowy na kwarcu

- Nakładać po odpowiednim wysezonowaniu podłoża przy maksymalnej wilgotności 3%.
- Przed przystąpieniem do dalszych czynności należy sprawdzić maksymalną wilgotność powierzchni metodą karbidową (UNI 10329 lub ASTM D4944).
- Uszorstnić powierzchnię za pomocą śrutowania lub szlifowania tarczami diamentowymi.
- Jeśli jest to przewidziane, należy wyeliminować połączenia i pęknięcia poprzez „szycie” przy użyciu stalowych prętów włożonych zatopionych w żywicy w posadzce (zob. Szycie pęknięć i łączeń w posadzce)

► Jastrychy piaskowo-cementowe

- Stosować wyłącznie na jastrychach o odporności na ściskanie powyżej 20 MPa.
- Nakładać po odpowiednim wysezonowaniu podłoża przy maksymalnej wilgotności 3%.
- Przed przystąpieniem do dalszych czynności należy sprawdzić maksymalną wilgotność powierzchni metodą karbidową (UNI 10329 lub ASTM D4944).
- Przeszlifować powierzchnię przy użyciu szlifierki jednotarczowej o tarczy gr 60.
- Jeśli jest to przewidziane, należy wyeliminować połączenia i pęknięcia poprzez „szycie” przy użyciu stalowych prętów włożonych zatopionych w żywicy w posadzce (zob. Szycie pęknięć i łączeń w posadzce)

► Płytki gresowe i ceramiczne

- Uszorstnić powierzchnię wykonując przeszlifownie tarczą diamentową
- Ewentualne zbyt głębokie i szerokie fugi uprzednio wypełnić stosując produkty GROVE PRIMER i np. GROVE MASSETTO.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

► Podłoże z wilgotnością zawartą pomiędzy 3% i 6%

- Nałożyć warstwę SOLID na szorstką powierzchnię.

► Podłoże z wilgotnością powyżej 6%

- Nałóż warstwę Q-PRIMER, a następnie Q-RASANTE i posyp piaskiem kwarcowym 0,3-0,9.

► Szycie pęknięć i łączeń w posadzce

- Wykonać cięcia prostopadle do pęknięć w posadzce i włożyć pręty stalowe mocowane za pomocą PLAST EPO (zob Kartę Techniczną)

► Podłoże betonowe z barwione tlenkiem żelaza





- Wykonać głębokie śrutowanie lub szlifowanie tarczą diamentową aż do niebarwionej części betonu.

► Podłoże betonowe z widocznymi ubytkami i dziurami

- Naprawić otwory lub ubyki większe niż 3 mm za pomocą MALTAFIX.

► Dylatacje



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWIJCZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



MALTA RAPIDA

Szybkowiążąca, samopoziomująca zaprawa epoksydowa

OZNACZENIE CE W ODNIESIENIU DO PN 13813 –SR-B2,0-AR0,5-IR4

- Posadzkę wypełnić i wykonać produktem MALTA RAPIDA, a po utwardzeniu w odpowiednich miejscach naciąć i uszczelnić produktem BETONSEAL PU 200 (patrz Karta Techniczna).

Przygotowanie produktu

► MALTA RAPIDA 12

- Wstrząśnij pojemnik ze składnikiem B, otwórz i wymieszaj wiadro ze składnikiem A, a następnie otwórz zawartość opakowania ze składnikiem C
- Dodaj skł. B do skł. A, i wymieszaj.
- Dodaj skł. C w podanych proporcjach: 2 części wagowe skł. C na 1 część wagową mieszanki (A + B).
- Wymieszaj 3 składniki produktu do uzyskania jednorodnej masy.

► MALTA RAPIDA 13

- Wstrząśnij pojemnik ze składnikiem B, otwórz i wymieszaj wiadro ze składnikiem A, a następnie otwórz zawartość opakowania ze składnikiem C
- Dodaj skł. B do skł. A, i wymieszaj
- Dodaj skł. C w podanych proporcjach: 3 części wagowe skł. C na 1 część wagową mieszanki (A + B).
- Wymieszaj 3 składniki produktu do uzyskania jednorodnej masy.

Aplikacja produktu

► MALTA RAPIDA 12

- Wylej rozmieszaną MALTA RAPIDA na powierzchnię uprzednio zagruntowaną (lub nie) FONDO SL za pomocą wałka.
- Rozprowadź MALTA RAPIDA gładką stalową pacą (model NR 842-203).
- Obsyp świeżo na świeże piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 mm.
- Po utwardzeniu MALTA RAPIDA pozamiataj i pozbieraj luźny piasek kwarcowy.
- Szlifuj powierzchnię maszyną jednotarczową z tarczą o granulacji 24 lub 36.
- Dobrze odkurz powierzchnie szlifowania.
- Powierzchnia jest teraz gotowa do nałożenia wykończenia NORPHEN 200 (lub innego rodzaju produktu przewidzianego w projekcie) za pomocą pacy gumowej mod. L400.

► MALTA RAPIDA 13, w celu wykonania gładkiej posadzki samopoziomującej

- Wylej MALTA RAPIDA na powierzchnię uprzednio zagruntowaną (lub nie) FONDO SL za pomocą wałka.
- Rozprowadź MALTA RAPIDA stalową pacą zębatą (mod. 814 D-08).
- Do odpowietrzenia zastosuj wałek stalowy (model NR3625LB, szerokość 25 cm lub NR3650LB, szerokość 50 cm).

► MALTA RAPIDA 13, w celu wykonania powierzchni antypoślizgowej realizzare una superficie antiscivolo





- Wylej MALTA RAPIDA na powierzchnię uprzednio zagruntowaną (lub nie) FONDO SL za pomocą wałka.
- Rozprowadź MALTA RAPIDA stalową pacą zębatą (mod. 814 D-08).
- Do odpowietrzenia zastosuj wałek stalowy (model NR3625LB, szerokość 25 cm lub NR3650LB, szerokość 50 cm).
- Świeżo na świeżo obficie obsyp powierzchnię piaskiem kwarcowym 0,3-0,8 mm.
- Po utwardzeniu MALTA RAPIDA pozamiataj i pozbieraj luźny piasek kwarcowy.
- Szlifuj powierzchnię maszyną jednotarczową z tarczą o granulacji 24 lub 36.
- Dobrze odkurz powierzchnie szlifowania.
- Powierzchnia jest teraz gotowa do nałożenia wykończenia NORPHEN 200 (lub innego rodzaju produktu przewidzianego w projekcie) za pomocą pacy gumowej mod. L400.

► Wybór wersji produktu LETNIA / ZIMOWA

Wyboru stosowanej wersji produktu dokonuje się na podstawie temperatury roboczej (patrz tab. 1).

Przedział temperaturowy [°C]	Wersja MALTA RAPIDA
od +0 do +15	ZIMOWA
powyżej +15	LETNIA



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWI CZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



MALTA RAPIDA

Szybkowiążąca, samopoziomująca zaprawa epoksydowa OZNACZENIE CE W ODNIESIENIU DO PN 13813 –SR- B2,0-AR0,5-IR4

Tab. 1 - wybór wersji MALTA RAPIDA w zależności od temperatury pracy.

► Czas utwardzania

Il tempo di indurimento di MALTA RAPIDA dipende sia dalla versione, ESTIVA oppure INVERNALE, sia dalla temperatura di applicazione e maturazione (Vedi Tab. 2).

Czas utwardzania MALTA RAPIDA zależy zarówno od wersji LETNIEJ lub ZIMOWEJ oraz od temperatury aplikacji i dojrzewania (patrz Tab. 2).

Wersja produktu	Temperatura [°C]	Czas [h]
ZIMOWA	+1	24
ZIMOWA	+12	5
LETNIA	+20	5

Tab. 2 - czasy utwardzania MALTA RAPIDA w zależności od temperatury podczas aplikacji i dojrzewania.

Zużycia

► Zastosowanie MALTA RAPIDA 12

2 kg/m² MALTA RAPIDA 12 (A+B+C)

► Zastosowanie MALTA RAPIDA 13 w celu wykonania samopoziomującej gładkiej powierzchni lub powierzchni antypoślizgowej

4 kg/m² MALTA RAPIDA 13 (A+B+C)

Czyszczenie narzędzi

- Produkt świeży: czyścić acetonem, rozcieńczalnikiem do epoksydów SOLVENTE PER NORPHEN lub nitro lub alkoholem.
- Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, zanurzenie na ok 24h w acetonie lub rozpuszczalniku nitro lub zastosowanie zmywaczy do farb i lakierów (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER).

Zalecenia podczas nakładania

- Nie nakładać na podłogi gumowe.
- Nie nakładać na parkiety.
- Produkt należy bardzo dokładnie wymieszać odpowiednimi środkami mechanicznymi, z wyłączeniem jakiegokolwiek systemu ręcznego.
- Zwróć szczególną uwagę na wilgotność jastrychu. Wilgotność wyższa niż dopuszczalna może w pewnym momencie spowodować pojawienie się pęcherzy w produkcie.
- Utrzymuj produkt w miejscach chłodnych latem i ciepłych zimą. Pozwala to na utrzymanie dobrej płynności w niskich temperaturach i osłabienie reaktywności produktu w wysokich temperaturach.
- Wymieszaj składniki A, B i C według pełnej zawartości opakowań produktu.
- W przypadku częściowego wykorzystania opakowania istotne jest zważenie składników zgodnie z proporcjami wagowymi mieszania składników dostarczonymi na etykiecie produktu.
- Przed użyciem dokładnie przeczytaj Kartę Bezpieczeństwa produktu.

Dane techniczne

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU		
Gęstość w 23°C, MALTA RAPIDA 12 (A+B+C), PN EN ISO 2811-1	kg/L	1,84 ± 0,05
Gęstość w 23°C, MALTA RAPIDA 13 (A+B+C), PN EN ISO 2811-1	kg/L	2,24 ± 0,05
► DANE APLIKACYJNE I WŁAŚCIWOŚCI FINALNE PRODUKTU		



MALTA RAPIDA

Szybkowiążąca, samopoziomująca zaprawa epoksydowa OZNACZENIE CE W ODNIESIENIU DO PN 13813 –SR- B2,0-AR0,5-IR4

Proporcje mieszania wagowo (A:B:C), MALTA RAPIDA 12	-	2:1:6
Proporcje mieszania wagowo (A:B:C), MALTA RAPIDA 13	-	2:1:9
Pot-life (termometryczny), MALTA RAPIDA 12 wersja LETNIA, A+B+C, od +27°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	21,0 ± 0,4
Pot-life (termometryczny), MALTA RAPIDA 13 wersja LETNIA, A+B+C, od +27°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	24,0 ± 0,4
Pot-life (termometryczny), MALTA RAPIDA 12 wersja ZIMOWA, A+B+C, od +15°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	69 ± 1
Pot-life (termometryczny), MALTA RAPIDA 13 wersja ZIMOWA, A+B+C, od +15°C do +40°C, PN EN ISO 9514	min	79 ± 1
Minimalny czas oddania do użytku (w 23°C, 50% Wwz)	dni	7
Temperatura aplikacji, wersja LETNIA	°C	od +15 do +30
Temperatura aplikacji, wersja ZIMOWA	°C	od 0 do +15
Przyczepność do betonu, PN EN 1542	MPa	3,5 ± 0,5 (całkowite zerwanie betonu)
Odporność na cykle UV i kondensacja, cykl A (8 h UVA-340 + 4h kondensacja 50°C), 168h całkowite, pomiar żółknięcia, ΔE, ASTM D4329	-	35 ± 2
Odporność na cykle UV i kondensacja, cykl A (8 h UVA-340 + 4h kondensacja 50°C), 168h całkowite, pomiar zmatowienia, Δgloss, ASTM D4329	-	80 ± 5
Odporność na zginanie (po 7 dniach), PN EN 1015-11	MPa	35 ± 1
Odporność na ściskanie (po 7 dniach), PN EN 1015-11	MPa	80 ± 2
Twardość Shore D, A+B, dojrzewanie 24h w +25 °C, 70 % Wwz, DIN 53505	-	(65 ± 2)°
Odporność na ścieranie – Metoda Tabera, tarcza ścierna CS17, 1000 obrotów, obciążenie 1 kg, PN EN ISO 5470-1	mg	50 ± 5
Szczelność na gaz Radon, MALTA RAPIDA 12, grubość 3,7 ± 0,3 mm, ISO 15105-1 (metoda B)	cm³/m²·24h·atm	<1 (bardzo szczelna – wysoka bariera)
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 13813		
Siła przyczepności, PN EN 13892-8	MPa	4,6 ± 0,4
Odporność na ścieranie BCA, głębokość zużycia, PN EN 13892-4	µm	< 50
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na próbkach betonowych pokrytych MC (0,40) zgodnie z PN EN 1766, PN EN ISO 6272-1	N·m	4

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w opakowaniach oryginalnie zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zadaszonych i zabezpieczonych przed promieniami słonecznymi w temperaturze od +5°C do +30°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



MALTA RAPIDA

Szybkowiążąca, samopoziomująca zaprawa epoksydowa

OZNACZENIE CE W ODNIESIENIU DO PN 13813 -SR-
B2,0-AR0,5-IR4

Edycja

Emisja: 22.03.2003

Reedycja: 22.09.2020

