



## NORDPUR SW MAT XF

Finitura poliuretanica bi-componente opaca colorata a base acqua a rapida essiccazione per rivestimenti protettivi in interni ed esterni



Marchatura CE:

- EN 13813 - Designazione: SR-B2,0-AR0,5-IR4

### CARATTERISTICHE TECNICHE



### CAMPO D'IMPIEGO



### APPLICAZIONI



### Descrizione

NORDPUR SW MAT XF è:

- uno smalto poliuretanico colorato bi-componente a base acqua;
- a rapida essiccazione;
- con finitura opaca e non ingiallente.

Applicato sulle più disparate superfici edili, NORDPUR SW MAT XF dà origine ad un rivestimento resistente agli agenti atmosferici e all'abrasione già dopo 4 – 5 ore dall'applicazione (a +23°C e 50%UR).

Grazie alla sua natura chimica (poliuretano alifatico) NORDPUR SW MAT XF non subisce nel tempo sostanziali viraggi di colore o modifiche dell'opacità anche a seguito di esposizione solare.

Le speciali caratteristiche di NORDPUR SW MAT XF fanno sì che non compaia il giunto di ripresa (fenomeno antiestetico che manifestano tipicamente smalti e vernici opache quando si prosegue con la stesura di prodotto fresco accanto a una parte della superficie di posa già in via d'essiccazione).

NORDPUR SW MAT XF è additivabile (solo nella mano di finitura) con uno speciale componente liquido – COMPONENTE C EXTRA W (vedi Scheda Tecnica) – ad effetto anti-sporco da incorporare direttamente nella miscela A+B.

### Campo d'impiego

NORDPUR SW MAT XF è indicato come rivestimento di finitura per:

- intonaci tradizionali;
- calcestruzzi;
- pareti in cartongesso;
- pareti in pannelli idrofobizzati in cemento o silicato;
- rivestimenti in resina epossidica, in epossicemento o resine poliuretaniche (a pavimento o parete);
- pavimenti in calcestruzzo industriale o massetto cementizio;
- strutture metalliche (anche in acciaio zincato).

### Vantaggi

- NORDPUR SW MAT XF è un prodotto a rapidissima essiccazione e risulta completamente pedonabile dopo 4 – 5 ore dall'applicazione (a +23°C e 50%UR);
- NORDPUR SW MAT XF è un prodotto universale per applicazione a parete e pavimento, in interni o esterni;
- NORDPUR SW MAT XF possiede una elevata resistenza alle intemperie e non ingiallisce;
- NORDPUR SW MAT XF dà origine ad un rivestimento opaco molto omogeneo (con Gloss minore di 5°) senza particolari accorgimenti durante l'applicazione;
- NORDPUR SW MAT XF non è soggetto alla comparsa del giunto di ripresa quando si prosegue con la stesura di prodotto fresco accanto a una parte della superficie di posa già in via d'essiccazione;
- grazie allo specifico additivo COMPONENTE C EXTRA W (da aggiungere in fase di preparazione della miscela),

# NORDPUR SW MAT XF

NORDPUR SW MAT XF è eccezionalmente resistente all'attacco dello sporco ed risulta facilmente igienizzabile.

## Preparazione generale del supporto di posa

► Come finitura di rivestimenti in resina.

- Accertarsi che la superficie di posa sia perfettamente pulita, priva di sostanze grasse/oleose ed asciutta.
- Levigare con rete abrasiva da 180.
- Rimuovere la polvere dalla superficie e lavare con acqua.
- Attendere la perfetta asciugatura.
- Procedere con l'applicazione di NORDPUR SW MAT XF.

► Superfici in metallo

- Eseguire una sabbatura (se in presenza di acciaio arrugginito) con grado SA 2½.
- Applicare NORPHEN FONDO MA come mano di fondo (vedi Scheda Tecnica) e protettivo contro l'ossidazione.
- Attendere la maturazione del fondo.
- Applicare NORDPUR SW MAT XF a rullo o spruzzo.

► Superfici in calcestruzzo nuovo

- Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.
- Prima di effettuare l'applicazione controllare la bagnabilità del supporto di posa.
- In caso di scarsa bagnabilità attribuibile all'utilizzo di sostanze idrorepellenti (olio o idrocarburi pesanti) impiegate per la lucidatura del calcestruzzo, effettuare un lavaggio con DESMOG A (detergente alcalino, vedi Scheda Tecnica).
- Al termine del lavaggio risciacquare accuratamente con acqua.
- Verificare nuovamente la bagnabilità e, se ancora insufficiente, procedere ad un nuovo lavaggio con DESMOG A.

► Superfici in calcestruzzo vecchio

- Detergere a fondo il pavimento con STRIPPER (decerante neutro, vedi Scheda Tecnica) spazzolando meccanicamente la superficie.
- Risciacquare accuratamente più volte per rimuovere tutti i residui.
- In caso di calcestruzzo macchiato o impregnato di olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei, procedere ad una molatura a diamante con mola di precisione per evitare un eccessivo irruvidimento della superficie. Un utensile adatto a questo scopo è la mola diamantata Bosch Expert for Concrete Extra Clean).
- Se necessario, rappazzare la superficie con MALTAFIX e risarcire le depressioni con W3 IMPERMEABILIZZANTE (vedi Scheda Tecnica).
- Consolidare la superficie con SW SOLID diluito a seconda del livello di impregnazione desiderato (vedi Scheda Tecnica).
- Dopo 12 – 24 ore applicare NORDPUR SW MAT XF.

► Supporti porosi o microporosi

- Su supporti porosi o microporosi è preferibile applicare come mano di fondo SW SOLID diluito (1 parte in peso di A+B con 3 – 5 parti in peso d'acqua).

## Preparazione del prodotto

- Aprire il contenitore del comp. A e omogeneizzarlo con miscelatore professionale a basso numero di giri per eliminare eventuali depositi solidi.
  - Aggiungere NORDPUR SW MAT XF comp. B nel comp. A.
  - Miscelare accuratamente con miscelatore professionale a basso numero di giri
  - Diluire la miscela con massimo il 9% in peso di acqua sul peso totale di A+B.
- Tenere presente che aumentando la diluizione diminuisce la capacità di copertura del prodotto.

NOTA: l'aggiunta dell'additivo COMPONENTE C EXTRA W per migliorare la resistenza allo sporco e la pulibilità, deve essere fatta SOLO sull'ultima mano e mai in quelle intermedie.

Il dosaggio ideale di COMPONENTE C EXTRA W è 6% in peso calcolato sul peso totale A+B di NORDPUR SW MAT XF.

# NORDPUR SW MAT XF

## Applicazione del prodotto

- Applicare con rullo a pelo corto o a spruzzo in un'unica mano, oppure in due mani distanziate di 1 ora l'una dall'altra.
- NORDPUR SW MAT XF può essere applicato direttamente su W3, a distanza di 24 ore dall'applicazione dell'ultima mano.

## Consumi

tipologia di applicazione	consumo minimo	consumo massimo	u.m.	diluizione
Per mano di prodotto (inteso come A+B) a rullo	0,08	0,11	kg/m <sup>2</sup>	Al massimo 9% di acqua sul peso totale di A+B.

\* al consumo di prodotto A+B devono essere aggiunti anche 4,8 – 6,6 g/m<sup>2</sup> di COMPONENTE C EXTRA W per la SOLA MANO DI FINITURA.

## Pulizia degli attrezzi

- Prodotto fresco: pulizia con acqua (anche idrolavaggio).
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, sverniciatori specifici (GEL STRIPPER o FLUID STRIPPER) o pistola termica.

## Consigli utili per la posa

- Non eccedere il consumo per mano indicato: un eventuale eccesso può causare difficoltà e disomogeneità di reticolazione e diminuzione delle resistenze meccaniche finali.
- Utilizzare l'additivo anti-sporco COMPONENTE C EXTRA W solo ed esclusivamente nell'ultima mano a finire. L'aggiunta dell'additivo alle mani intermedie riduce l'adesione delle successive causandone il distacco.
- Proteggere il supporto trattato dalla pioggia nelle prime 12 – 24 ore dopo l'applicazione.
- Il comp. B è sensibile all'umidità atmosferica. Mantenere ben chiuso il contenitore del comp. B quando non utilizzato.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

## Dati tecnici

► DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	u.m.	valore
Densità a 23°C (Componente A), EN ISO 2811-1	kg/L	1,194 ± 0,005
Densità a 23°C (Componente B), EN ISO 2811-1	kg/L	1,112 ± 0,003
Densità a 23°C (Miscela A+B, +9% acqua), EN ISO 2811-1	kg/L	1,12 ± 0,01
Viscosità cinematica (tazza 6 ISO, 23°C), comp. A, EN ISO 2431	s	19 ± 2
pH (metodo potenziometrico) a 23°C, comp. A, ISO 4316	-	7,63 ± 0,05

► DATI APPLICATIVI E PRESTAZIONI FINALI	u.m.	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	8 : 1
Pot-life (viscosimetrico), raddoppio viscosità A+B, EN ISO 9514	min	40 ± 5
Temperatura minima di filmazione (MFFT), ISO 2115	°C	5
Tempo di essiccazione superficiale (+23°C, 50%UR), EN ISO 9117-3	ore	1,0 ± 0,1
Tempo di pedonabilità (a 23°C, 50% UR)	ore	4 – 5
Tempo di maturazione completa, 1 mano A+B +9% acqua, 1 mano A+B +6% COMPONENTE C EXTRA W + 9% acqua (a 23°C, 50% UR)	giorni	7
Brillantezza superficiale, gloss 60°, su fibrocemento, EN ISO 2813	-	< 5°
Impermeabilità all'acqua, UNI 8202-21	kPa	> 500
Resistenza al distacco per trazione (da calcestruzzo), 7 gg +23°C/50%UR, ASTM D4541	MPa	4,7 ± 0,2
Permeabilità al vapor acqueo, $\mu$ , spessore pellicola 23 $\mu$ m, EN ISO 7783	-	4700 ± 500
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore compressive, misura dell'ingiallimento, $\Delta E$ , ASTM D 4329	-	1,3 ± 0,2
Resistenza a cicli UV e condensa, ciclo A (8 ore UVA-340 + 4 ore condensa 50°C), 168 ore compressive, misura dell'opacizzazione, $\Delta$ Gloss, ASTM D4329	-	+4 ± 1
Resistenza all'usura – Metodo Taber, mola abrasiva CS17, 1000 giri, carico 1 kg, EN ISO 5470-1	mg	94 ± 8

# NORDPUR SW MAT XF

► RESISTENZE CHIMICHE EN ISO 2812-1 (metodo 2): 1 = disgregazione del prodotto, 5 = nessuna alterazione. NOTA: per la scala completa vedi Appendice A	u.m.	valore
acido cloridrico 30% in acqua	-	4
acido solforico 10% in acqua	-	4
acido fosforico 20% in acqua	-	3
acido acetico 30% in acqua	-	1
ammoniaca 15% in acqua	-	5
soda (idrossido di sodio) 30% in acqua	-	2
acqua ossigenata 3,5% (12 volumi)	-	4
miscela di acido acetico (1%) e acqua ossigenata (0,5%) in acqua	-	5
alcol etilico denaturato	-	4
acetone tecnico	-	4

## Conservazione del prodotto

- 12 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.
- Il prodotto teme il gelo.

## Confezioni

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
RAL 7040	kit (A+B) da 4,5 kg	P*	-	A = 4,0 kg (fustino) B = 0,5 kg (lattina)
RAL 7040	kit (A+B) da 9,0 kg	P*	-	A = 8,0 kg (fustino) B = 1,0 kg (latta)
COLORABILE (1)	kit (A+B) da 3,78 kg	P*	-	A = 3,28 kg (fustino) B = 0,5 kg (lattina)
COLORABILE (2)	kit (A+B) da 7,56 kg	P*	-	A = 6,56 kg (fustino) B = 1,0 kg (latta)
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) da 4,5 kg	P*	-	A = 4,0 kg (fustino) B = 0,5 kg (lattina)
COLORE FASCIA 1	kit (A+B) da 9,0 kg	P*	-	A = 8,0 kg (fustino) B = 1,0 kg (latta)
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) da 4,5 kg	P*	-	A = 4,0 kg (fustino) B = 0,5 kg (lattina)
COLORE FASCIA 2	kit (A+B) da 9,0 kg	P*	-	A = 8,0 kg (fustino) B = 1,0 kg (latta)
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) da 4,5 kg	P*	-	A = 4,0 kg (fustino) B = 0,5 kg (lattina)
COLORE FASCIA 3	kit (A+B) da 9,0 kg	P*	-	A = 8,0 kg (fustino) B = 1,0 kg (latta)
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) da 4,5 kg	P*	-	A = 4,0 kg (fustino) B = 0,5 kg (lattina)
COLORE FASCIA 4	kit (A+B) da 9,0 kg	P*	-	A = 8,0 kg (fustino) B = 1,0 kg (latta)

Legenda ADR:

P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata (confezionata come da Cap. 3.4 ADR)

(1): Per la colorazione del comp. A da 3,28 kg aggiungere 0,72 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA.

(2): Per la colorazione del comp. A da 6,56 kg aggiungere 1,44 kg di paste pigmentanti del SISTEMA TINTOMETRICO A BASE ACQUA.

## NOTE LEGALI

I consigli circa le modalità d'uso dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Non dispensano quindi il cliente dalla responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi prefissi attraverso delle prove

# NORDPUR SW MAT XF

preventive. Il sito internet all'indirizzo [www.nordresine.com](http://www.nordresine.com) contiene l'ultima revisione della presente scheda tecnica: in caso di dubbio, verificarne la data di revisione (se non presente vale la data di emissione) visualizzandola dalla sezione "PRODOTTI".

## EDIZIONE

Emissione: 16.06.2017

Revisione: 28.08.2020