





-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 300

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych o różnych grubościach.

Opis

NORPHEN 300 to dwuskładnikowa formuła epoksydowa, stosowana do wykonywania kolorowych i półpołyskowych powłok posadzek betonowych.

W skład produktu wchodzi:

- składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych i specjalnych wypełniaczy;
- składnik B: amina kopolimeryzacyjna.

Powłoki wykonane z NORPHEN 300 charakteryzują się niezwykłą łatwością czyszczenia / dezynfekcji, twardością, odpornością na ścieranie i ogólnie dobrą odpornością chemiczną, zachowując przy tym dobrą elastyczność.

Oprócz tego NORPHEN 300 tworzy powłokę o przyjemnym wyglądzie powierzchni, wodoodporną, półpołyskową, łatwą do czyszczenia, odpowiednią w środowiskach, w których określone są szczególne wymagania higieniczne (patrz rozdział „Certyfikaty”) i łatwą w utrzymaniu.

NORPHEN 300 można wykańczać innymi produktami w celu utrwalenia jego ostatecznych właściwości:

- ▶ NORPHEN 200 HCR (patrz Karta Techniczna) → powłoka epoksydowa o wysokiej odporności chemicznej;
- ▶ NORDPUR PER ESTERNI (lub TIPEWALL) (patrz Karty Techniczne) → rozpuszczalnikowe alifatyczne systemy poliuretanowe, zwiększające odporność na żółknięcie.

Oznaczenie CE

- ▶ PN EN 13813

NORPHEN 300 jest zgodny z zasadami określonymi w normie EN 13813 („Jastrychy i materiały na jastrychach - Materiały na jastrychach: Właściwości i wymagania”) z oznaczeniem:

→ SR - B2.0 - AR0.5 - IR4

- Jastrych na bazie żywicy syntetycznej (SR).
- Siła przyczepności: $3,8 \pm 0,3$ MPa (B2.0).
- Odporność na zużycie BCA: <47 mikronów (AR0,5).
- Odporność na uderzenia: 4 Nm (IR4).

- ▶ PN EN 1504-2

NORPHEN 300 jest zgodny z zasadami określonymi w normie PN EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności. Ogólne zasady użytkowania i systemy”) oraz z wymaganiami normy PN EN 1504-2 („Systemy ochrony powierzchni betonu”) dla klasy:

→ MC-IR

- Dla zasady 2 (MC) - Kontrola wilgotności: 2.2 Powłoka (C).
- Dla zasady 8 (IR) - Zwiększona rezystywność poprzez ograniczenie zawartości wilgoci: 8.2 Powłoka (C).

Certyfikaty

- ▶ NORPHEN 300 jest odporny na rozwój pleśni zgodnie z normą UNI EN 15457:

→ Klasa 1.

NORPHEN 300, nakładany i utwardzany zgodnie ze wskazaniami podanymi w tabeli „Dane techniczne”, może być stosowany jako powłoka w środowiskach z obecnością żywności (zgodnie z normą UNI 11021 „Produkty i systemy do malowania środowisk z obecnością z jedzenia”).





Kolory

NORPHEN 200 jest dostępny w szerokiej gamie kolorystycznej lub w wersji neutralnej (COLORABLE), do pigmentowania odpowiednimi pastami barwiącymi na bazie tintometrycznego systemu NRE lub ze specjalnym PREMIKSEM EPOKSYDOWYM.

Wykonujemy również kolory na specjalne zamówienie.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z Serwisem Technicznym Nord Resine pod adresem color@nordresine.com.



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 300

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych o różnych grubościach.

Zastosowanie

NORPHEN 300 jest wyjątkowo płynnym produktem (bardzo niska lepkość) i posiada silną zdolność samopoziomowania, co czyni go idealnym do wykonywania posadzek betonowych.

W szczególności NORPHEN 300 stosowany jest jako:

- Malowanie podłóg betonowych o grubości 0,2 - 0,3 mm → nakładanie pacą + wałkiem na podłoże przygotowane za pomocą FONDO SL (patrz Karta Techniczna).
- Powłoka samopoziomująca o grubości 0,6 - 0,8 mm → nakładana pacą zębatą na podłoże przygotowane z FONDO SL (patrz Karta Techniczna).
- Antypoślizgowa powłoka samopoziomująca o wysokiej odporności na ścieranie, do środowisk wilgotnych → zmieszana z piaskiem kwarcowym 0,3 - 0,8 i naniesiona gładką pacą stalową na podłoże przygotowane za pomocą FONDO SL z lekką posypką piasku kwarcowego 0,1 - 0,5 (patrz Karta danych technicznych).
- Wykańczanie podłóg wielowarstwowych dla przemysłu spożywczego → nakładanie pacą gumową (nylonową) (mod. L400) na powierzchnie przygotowane przy użyciu MALTA RAPIDA 12 lub MALTA RAPIDA 13 (z mocnym obsypem piaskiem kwarcowym).

Jako warstwa nawierzchniowa o wysokiej odporności chemicznej NORPHEN 200 HCR można nakładać wałkiem.

- Barwny podkład do podłóg z estetyzacją AQUALAMINE, brokatem itp. i wykończone lakierami transparentnymi np NORDPUR PER ESTERNI.

Zalety

- NORPHEN 300 umożliwia wykonywanie różnego rodzaju powłok za pomocą wałka, pacy, rąk o bardzo zmiennej grubości.
- NORPHEN 300 to bardzo ekonomiczny produkt.
- NORPHEN 300 jest łatwy w użyciu.
- NORPHEN 300 nie powoduje powstawania pęcherzy powietrza podczas aplikacji.
- NORPHEN 300 może być dodatkowo powlekany bardzo wysokowydajnymi wykończeniami przy bardzo niskich kosztach i zużyciu.
- NORPHEN 300 nadaje się do układania zarówno w okresie zimowym, jak i podczas pory gorącej.

Ogólne przygotowanie podłoża

NORPHEN 300 stosuje się zawsze na powierzchni przygotowanej przy użyciu FONDO SL lub innego cyklu zawierającego podkład epoksydowy o odpowiedniej grubości zawierający piasek kwarcowy lub ceramiczny.

Przygotowując podłoże należy kierować się najnowszymi wytycznymi dotyczącymi posadzek żywicznych:

- Powierzchnie montażowe muszą być solidne, czyste, wolne od luźnych materiałów i suche (procent wilgotności nie wyższy niż 3,5% mierzony metodą karbidową według ASTM D4944 lub UNI 10329).
- W przypadku wilgotności powyżej 3,5% lub przy występowaniu wilgoci podciągającej powierzchnię należy przygotować za pomocą NORDCEM PRIMER, W3 IMPERMEABILIZZANTE lub Q-PRIMER + Q-RASANTE (patrz Karty Techniczne). W razie wątpliwości skonsultuj się z Biurem Technicznym Nord Resine (support@nordresine.com).

- Realizacje w miejscach gdzie nie używa się wózków widłowych i paleciaków:

→ wytrzymałość na ściskanie podłoża ≥ 25 MPa;
 → wytrzymałość na odrywanie (pull-off) ≥ 15 MPa.

- Realizacje w miejscach gdzie używa się wózków widłowych i paleciaków (również z twardymi kółkami):

→ wytrzymałość na ściskanie podłoża ≥ 50 MPa;
 → wytrzymałość na odrywanie (pull-off) ≥ 30 MPa.

Szczegółowe przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni betonowej (nowej lub starej) można wykonać poprzez:

- przemywanie kwasem;
- szlifowanie papierem ściernym/siatką ścierną o odpowiednim uziarnieniu



NORPHEN 300

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych o różnych grubościach.

- szlifowanie diamentem;
- śrutowanie;
- frezowanie;

w zależności od grubości nakładanego produktu, a przede wszystkim od ostatecznego przeznaczenia posadzki:

► Aplikacja cienka (0,2 - 0,3 mm), gładkie wykończenie:

- Zmyć kwasem powierzchnię zastosowania
- Nałożyć warstwę FONDO SL za pomocą wałka (zużycie: ok. 0,15-0,20 kg / m²).
- Po utwardzeniu się (nie później niż 48 h) przystąpić do nakładania NORPHEN 300 (wałkiem).

► Aplikacja samopoziomująca o grubości 0,6 - 0,8 mm, wykończenie gładkie:

- Przeszlifować diamentem powierzchnię zastosowania
- Nałożyć warstwę gruntującą FONDO SL przy zużyciu około 0,45 kg / m², z 50% wagowo 0,1 - 0,3 mm piasku kwarcowego
- Po utwardzeniu się (nie później niż 48 h) przystąpić do nakładania NORPHEN 300 (samopoziomująco).

► Jako wykończenie podłóg wielowarstwowych (MALTA RAPIDA 12, MALTA RAPIDA 13 lub STRATOFLEX z posypką piaskiem kwarcowym):

- Przeszlifować papierem ściernym/ siatką ściern i odkurzyć powierzchnię.
- Przystąpić do nakładania NORPHEN 300 wzbogaconego piaskiem kwarcowym (samopoziomująco).

► Jako powłoka samopoziomująca (grubość 0,7 mm), obciążona, z gładkim wykończeniem:

- Przeszlifować diamentem powierzchnię zastosowania
- Nałożyć warstwę gruntującą FONDO SL przy zużyciu około 0,45 kg / m², z 50% wagowo 0,1 - 0,3 mm piasku kwarcowego a następnie żadko posypać na świeżo piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 przy zużyciu ok 1 kg/m²
- Przystąpić do nakładania NORPHEN 300 (samopoziomująco).

► Jako powłoka samopoziomująca (grubość 0,7 mm) z wykończeniem antypoślizgowym:

- Przeszlifować diamentem powierzchnię zastosowania
- Nałożyć warstwę gruntującą FONDO SL przy zużyciu około 0,45 kg / m², z 50% wagowo 0,1 - 0,3 mm piasku kwarcowego a następnie żadko posypać na świeżo piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 przy zużyciu ok 1 kg/m²
- Przystąpić do nakładania NORPHEN 300 wzbogaconego piaskiem kwarcowym (samopoziomująco).

► Jako powłoka estetyczna, posypana płatkami LAMINE lub MIKROLAMINE

- Przeszlifować diamentem powierzchnię układania.
- Nałożyć warstwę FONDO SL przy zużyciu około 0,15-0,20 kg / m²;
- Kontynuować nakładanie NORPHEN 300 (pacą i wałkiem).
- Świeże na świeżo (zakładając buty na kołcach) obsypać powierzchnię płatkami – ok 0,6 kg/m²





UWAGA: w przypadku wątpliwości w wyborze zabiegu prosimy o kontakt z Biurem Technicznym Nord Resine (support@nordresine.com).

Przygotowanie produktu

► Produkt niewypełniony (do aplikacji cienkich, samopoziomujących, do wykańczania podłóg wielowarstwowych lub jako podkład pod płtki LAMINE lub MIKROLAMINE):

- Przemieszać całą zawartość składnika A przy użyciu profesjonalnego mieszadła pracując na niskich obrotach, unikając napowietrzenia produktu.
- Wlej NORPHEN 300 składnik. B do składnika. A i dokładnie wymieszać za pomocą tegoż samego profesjonalnego wolnoobrotowego mieszadła.

► Jako powłoka samopoziomująca wypełniona (grubość 0,7 mm) z wykończeniem antypoślizgowym:

-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 300

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych o różnych grubościach.

- Przygotuj NORPHEN 300 A + B.
- Dodaj 60% wagowo do A + B piasku kwarcowego 0,3-0,8
- Dokładnie wymieszaj

- ▶ Jako powłoka samopoziomująca wypełniona (grubość 0,7 mm) z wykończeniem antypoślizgowym:
- Przygotuj NORPHEN 300 A + B.
- Dodaj 60% wagowo do A + B piasku kwarcowego 0,1-0,3
- Dokładnie wymieszaj

Aplikacja produktu

▶ Aplikacja cienkiej warstwy (0,2 - 0,3 mm), gładkie wykończenie:
Nakładać wałkiem lub jeszcze lepiej pacą gumową (do rozprowadzenia produktu) i wałkiem (do wyrównania produktu).

▶ Aplikacja samopoziomująca o grubości 0,6 - 0,8 mm, wykończenie gładkie:
Nakładać pacą lub pacą zębatą.

▶ Jako wykończenie podłóg wielowarstwowych (MALTA RAPIDA 12, MALTA RAPIDA 13 lub STRATOFLEX z posypką kwarcową):
Nakładać pacą gumową (nylonową) (mod. L400) na powierzchnię przygotowaną MALTA RAPIDA 12, MALTA RAPIDA 13 lub STRATOFLEX posypaną w nadmiarze piaskiem kwarcowym.

▶ Jako powłoka samopoziomująca, wypełniona, gładka powłoka wykończeniowa:
• Nanosić za pomocą stalowej pacy zębatej na podłoże przygotowane za pomocą FONDO SL lekko obsypanego piaskiem kwarcowym 0,1 - 0,5 (patrz Karta Techniczna).
• Zastuj wałek do odpowietrzania, aby usunąć ewentualne powietrze uwięzione w warstwie.

▶ Jako powłoka samopoziomująca wypełniona z wykończeniem antypoślizgowym:
• Nakładać gładką pacą stalową na powierzchnię przygotowaną za pomocą FONDO SL lekko obsypanego piaskiem kwarcowym 0,1 - 0,5 (patrz Karta Techniczna).





▶ Jako powłoka estetyczna, posypana płatkami LAMINE lub MIKROLAMINE
• Przygotować NORPHEN 300 A + B (w kolorze dobranym do koloru płatków) i nałożyć na grubość gładką pacą stalową, równomiernie rozprowadzając wałkiem na świeżo (zużycie: 0,3 kg / m²).
• Świeżą powierzchnię obsypać płatkami LAMINE lub MIKROLAMINE przy zużyciu 0,6 kg / m².
• Po stwardnieniu usunąć nadmiar płatków LAMINE lub MIKROLAMINE, lekko przeszlifować powierzchnię, odkurzyć.
• Nałożyć pierwszą warstwę NORDPUR ESTERNI TRASPARENTE miękką gumową pacą przy zużyciu około 0,25 kg / m².
• Jak najszybciej nałożyć wałkiem drugą warstwę NORDPUR ESTERNI przy zużyciu około 0,1 kg / m², jeśli chcesz uzyskać bardzo błyszczącą powierzchnię końcową, lub np. SUPERMAT przy zużyciu około 0,12 kg / m² w przypadku powierzchni matowej .

Zużycia

Aby uzyskać powłokę o grubości ok. 1 mm, należy zastosować ok. 1,75 kg / m² produktu (A + B).

Sposób aplikacji	min	max	j.m.	rozcienczenie
Aplikacja cienkiej warstwy (0,2 - 0,3 mm), gładkie wykończenie	0,35	0,35	kg/m ²	-
Aplikacja samopoziomująca o grubości 0,6 - 0,8 mm, wykończenie gładkie	0,70	1,00	kg/m ²	-
Jako wykończenie podłóg wielowarstwowych (MALTA RAPIDA 12, MALTA RAPIDA 13 lub STRATOFLEX z	1,00	1,00	kg/m ²	-



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 300

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych o różnych grubościach.

posypką kwarcową				
Jako powłoka wypełnion samopoziomująca (grubość 0,7 mm), z wykończeniem gładkim lub antypoślizgowym	0,70	0,80	kg/m ²	-
Jako powłoka estetyczna, posypana płatkami LAMINE lub MIKROLAMINE	0,30	0,35	kg/m ²	-

Czyszczenie narzędzi

Produkt świeży: czyścić acetonem lub nitro.

- Produkt utwardzony: czyszczenie mechaniczne, zanurzenie na ok 24h w acetonie lub rozpuszczalniku nitro lub zastosowanie zmywaczy do farb i lakierów (FLUID STRIPPER lub GEL STRIPPER).



Zalecenia przy nakładaniu

- Dodatek określonych rozpuszczalników do NORPHEN 300 może ułatwić instalację i do 5% wagowo może zwiększyć właściwości antypoślizgowe zastosowanego produktu.
- Nie zalecamy rozcieńczania NORPHEN 300 przy układaniu cienkowarstwowym, ponieważ może to spowodować powstanie obszarów o zróżnicowanej jasności i wywołać przebarwienia.
- Pracując w kilku warstwach, nałożyć kolejną warstwę następnego dnia lub najpóźniej po 48 godzinach.
- W okresach zimnych niska temperatura zwiększa lepkość produktu, utrudniając nakładanie wałkiem.
- Utwardzanie NORPHEN 300 na zimno spowalnia rozwój właściwości mechanicznych i powoduje powstanie powłoki matowej.
- W okresie zimowym produkt przed nałożeniem należy przenieść do nagrzanego miejsca i zapewnić temperaturę utwardzania zawsze powyżej +13 ° C.
- W najgorętszym okresie przechowuj pojemniki z produktami w niskiej temperaturze. W takich warunkach aplikacja produktu może odbywać się poprzez mieszanie mały ilości produktu (stosując do odmierzania wagę), tak by produkt nie zdążył utwardzić się zanim zostanie rozprowadzony po powierzchni.
- Zawsze należy mieszać NORPHEN 300 składniki A i B w dokładnych proporcjach podanych przez producenta na etykiecie
- Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Bezpieczeństw produktu.

Dane techniczne

► DANE IDENTYFIKACYJNE PRODKTU		
Masa wagowo-objętościowa (skład A) w 23 °C, 50% Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	2,06 ± 0,05
Masa wagowo-objętościowa (comp. B) w 23 °C, 50% Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,02 ± 0,04
Masa wagowo-objętościowa (A+B) w 23 °C, 50 % Wwz, PN EN ISO 1675	kg/L	1,78 ± 0,05
Aspekt (Składnik A)	-	Płyn kolorowy
Aspetkt (Składnik B)	-	Płyn słomkowy
► DANE APLIKACYJNE I WŁAŚCIWOŚCI FINALNE		
Proporcje mieszania - wagowe (A:B)	-	5,4 : 1
Pot-life, UNI EN ISO 9514	min	25 ± 5
Temperatura aplikacji	°C	od +13 do +35
Czas schnięcia powierzchniowego (23°C, 50%Wwz), PNEN ISO 9117-3	h	12 ± 1
Czas pełnego utwardzenia się (23°C, 50% Wwz)	dni	7
Twardość Shore D (A+B, utwardzanie isę +23 °C, 50 % Wwz, PN EN ISO 868	-	(72 ± 2)°
Połysk powierzchniowy, gloss 60°,PN EN ISO 2813	-	85 ± 5
Odporność na cykle UV i kondensację, cykl A (8h UVA-340 w 60°C + 4h kondensacji 50°C), 168h całościowe, pomiar żółknienia na RAL 9002, ΔE, ASTM D4329	-	34 ± 1



-  RESIN FLOORS
-  PAVIMENTI IN RESINA
-  SOLS EN RÉSINE
-  POSADZKI ŻYWICZNE - DEKORACYJNE I PRZEMYSŁOWE



NORPHEN 300

Epoksydowa żywica samopoziomująca nie zawierająca rozpuszczalników do wykonania posadzek przemysłowych również biobójczych o różnych grubościach.

Odporność na cykle UV i kondensację, cykl A (8h UVA-340 w 60°C + 4h kondensacji 50°C), 168h całościowe, pomiar zmatowienia na RAL 9002, Δgloss (metoda PN EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-12 ± 2
Odporność biobójcza (klasa), PN EN 15457	-	klasa 1
Przyczepność brudu (ΔL), UNI 10792	-	< 0,5
Przenoszenie zapachu (Załącznik A), UNI 11021	-	< 0,5
Reakcja na ogień (euro-clasa), EN 13501-1	-	Bfl – s1
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 13813		
Siłą przyczepności, PN EN 13892-8	MPa	3,5 ± 0,3 (całkowite zerwanie podłoża)
Odporność na ścieralność BCA, głębokość zużycia, PN EN 13892-4	µm	8 ± 1 (AR05)
Odporność na uderzenia (klasa), mierzona na wykonanej próbce z pokrytego materiałem betonu MC (0,40) zgodnie z PN EN 1766, PN EN ISO 6272-1	N·m	4,0 ± 0,2 (IR4)
► DANE TECHNICZNE W ODNIESIENIU DO PN EN 1504-2		
Przyczepność przy bezpośrednim zrywaniu, PN EN 1542	MPa	3,5 ± 0,3
Przepuszczalność pary wodnej, równomierna grubość powietrza SD, grubość 0,30 mm, PN EN ISO 7783	m	10 ± 2 (Cl. II)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, PNEN 1062-3	kg/(m ² ·√h)	0,08 ± 0,01

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w opakowaniach oryginalnie zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zadaszonych i zabezpieczonych przed promieniami słonecznymi w temperaturze od +10°C do +34°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Zastrzeżenia prawne

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejęciem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.pl dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej.

Edycja

Emisja: 27.07.2015
Reemisja: 31.01.2019

