

SW SOLID

Dwuskładnikowy konsolidant na bazie wody

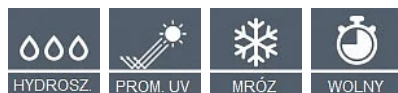


Oznaczenie CE:

→ EN 1504-2 (C) • Zasady: MC-IR



Specyfikacje



ZASTOSOWANIE



Aplikacje



Opis

SW SOLID jest dwuskładnikowym, przezroczystym, epoksydowym konsolidatorem korowym na bazie wody, w skład którego wchodzi:

- Składnik A: mieszanina ciekłych prepolimerów epoksydowych, dodatków i emulgatorów.
- Składnik B: aminy kopolimeryzacyjne i dodatki.

Produkt posiada wysoką zdolność penetracji nawet na mokrych podłożach.

Po polimeryzacji SW SOLID rozwija wyjątkową moc konsolidacyjną i daje początek warstwie powierzchniowej o mocy przeciwpylowej i olejowej.

Oznaczenie CE

► EN 1504-2

→ MC-IR

- Dla zasady 2 (MC) - Kontrola wilgotności: 2.2 Powłoka (C), ZA.1e.
- Dla zasady 8 (IR) - Zwiększenie rezystywności poprzez ograniczenie zawartości wilgoci: 8.2 Powłoka (C), ZA.1e.

Zastosowanie

SW SOLID służy do realizacji:

- Przezroczyste powłoki przeciwpylowe i przeciwolejowe z efektem polysku, na posadzkach utwardzonych kwarcem (z barwnikiem tlenku żelaza lub bez), dojrzewające przez co najmniej dziesięć dni.
- Zabiegi konsolidacyjne tynków lub zapraw bez spoiw.
- Podkład do obróbki posadzek przed pokryciem żywicami foliowymi.
- Konsolidująca obróbka wykańczająca zacieraczek polimerowo-cementowych, mikrocementów i gładzi.
- Dodatek do zapraw, gładzi i w celu zwiększenia przyczepności, wytrzymałości mechanicznej, elastyczności wewnątrz i na zewnątrz.

Zalety

- SW SOLID ma wysokie właściwości impregnacyjne i dobrą odporność chemiczną.
- SW SOLID nie zawiera rozpuszczalników i jest praktycznie bezwonny.
- SW SOLID powoduje powstanie filmu paroprzepuszczalnego.
- SW SOLID ma wysoką odporność na czynniki atmosferyczne, dzięki czemu nadaje się do użytku na zewnątrz.

SW SOLID

Poszczególnie przygotowanie podłoża

► Używaj jako pyłoszczelny

• Przeprowadzić dokładne czyszczenie starych powierzchni za pomocą środków odpowiednich do eliminacji wszystkiego, co może hamować przyczepność i penetrację SW SOLID (smary, oleje, farby itp.). Zwykle wystarczy mycie STRIPPEREM i szcietkowanie mechaniczne. Pod koniec zabiegu odessać cały płyn myjący z podłoża, splukać i umyć detergentem do twardej powierzchni i dokładnie splukać.

► Zastosowanie jako konsolidator do posadzek szpachlowanych

• Przeszlifuj powierzchnie (jeśli wymaga tego cykl aplikacji) i ostrożnie usun kurz poprzez odkurzanie.

► Zastosowanie jako konsolidator do posadzek szpachlowanych

• Przeszlifuj powierzchnie (jeśli wymaga tego cykl aplikacji) i ostrożnie usun kurz poprzez odkurzanie.

Przygotowanie produktu

► Używaj jako środka przeciwpylowego

• Wlej SW SOLID (A) do pojemnika komp. B i wymieszaj profesjonalnym mikserem.

• Dodaj 3 – 4 części wody na każdą część wagową związku A + B.

• Dobrze wymieszaj, aż uzyskasz jednnorodny mleczny płyn.

• Kontynuuj instalację.

► Zastosowanie jako konsolidator do posadzek szpachlowanych

• Wlej SW SOLID (A) do pojemnika komp. B i wymieszaj profesjonalnym mikserem.

• Dodaj 4 – 6 części wody na każdą część wagową związku A + B.

• Dobrze wymieszaj, aż uzyskasz jednnorodny mleczny płyn.

• Kontynuuj instalację.

► Stosować jako dodatek do mieszanek cementowych

• Wlej SW SOLID (A) do pojemnika komp. B i wymieszaj profesjonalnym mikserem.

• Dodac mieszaninę A+B do wody zarobowej premiksu cementowego w ilości od 3 do 10% masy wody.

• Dobrze wymieszaj, aż uzyskasz jednnorodny mleczny płyn.

• Otrzymana w ten sposób mieszanka wykorzystac do wytworzenia mieszanki cementowej.

► Stosować jako podkład adhezyjny do wilgotnych powierzchni

• Wlej SW SOLID (A) do pojemnika komp. B i wymieszaj profesjonalnym mikserem.

• Przystąpić do układania czystej mieszaniny A + B.

Aplikacja produktu

► Rozpoczęcie pracy

• Upewnij się, że temperatura podłoża wynosi co najmniej +10°C.

► Używaj jako środka przeciwpylowego

• Nakładać w 2 warstwach walcem krótkowłosym.

• Aby uzyskać silny efekt antyolejowy, nałóż trzecią warstwę (łącznie 3 warstwy).

► Zastosowanie jako konsolidator do posadzek szpachlowanych

• Nakładać bezpośrednio na powierzchnie w jednej warstwie za pomocą smaru.

• Uzupełnij obróbkę o wykonczenie (COAT LUX lub MAT, SEAL WAX, SUPERMAT, patrz karty techniczne) zgodnie ze specyfikacją montażu.

► Stosować jako dodatek do mieszanek cementowych

• Użyj mieszaniny wody i SW SOLID do przygotowania produktu cementowego zgodnie z instrukcjami wskazanymi w Karcie Technicznej tego ostatniego i używaj go normalnie.

UWAGA: Dodanie SW SOLID może zmienić skrawalność i czas wiązania premiksu, do którego jest dodawany.

► Stosować jako podkład adhezyjny do wilgotnych powierzchni

SW SOLID

- Nakładac walkiem w jednej warstwie (produktu nie wolno rozcieńczac).
- Do następnego dnia należy nałożyć zbyt wiele.

Zużycia

sposób aplikacji	minimalne zużycie	maksymalne zużycie	U.M.	Notatki
Jako zabezpieczenie przed pyleniem w 2 warstwach. 1 kg (A+B) + 3÷4 kg wody.	100	100	g/m ²	(1)
Jako zabezpieczenie przed olejem w 3 warstwach. 1 kg (A+B) + 4÷6 kg wody.	150	150	g/m ²	(1)
Jako konsolidant do posadzek szpachlowych. 1 kg (A+B) + 4÷5 kg wody.	40	60	g/m ²	(1)
Jako dodatek do zapraw cementowych, w 1 l wody zarobowej.	30	100	g/L	(1)
Jako mostek szczerwny na mokre podłoża.	150	200	g/m ²	(1)

(1) Zużycie podane w tabeli dotyczy produktu nierozcieńczonego.

Czyszczenie narzędzi

- Świeży produkt: czyszczenie wodą (również hydrowashing).
- Utwardzony produkt: usuwanie mechaniczne, specjalne środki do usuwania farby (GEL STRIPPER lub FLUID STRIPPER) lub opalarka.

Porady i zalecenia podczas nakładania

- Po 90 minutach mieszania dwóch składników A i B należy przerwać stosowanie, nawet jeśli produkt nie wykazuje oznak zgrubienia.
- Nie stosować w temperaturach poniżej +10 °C.
- Wymieszać składniki A i B zgodnie z proporcjami podanymi na opakowaniu oraz w niniejszej karcie danych technicznych (patrz zakładka Dane techniczne). W przypadku częściowego użycia opakowania należy zważyć oba elementy za pomocą precyzyjnej wagi.
- W przypadku produktu rozcieńczonego: jeśli na dnie pojemnika znajdują się osady, oznacza to, że produkt nie został wystarczająco wymieszany. Kontynuuj mieszanie, aż do uzyskania idealnej jednorodności.
- Przeczytaj uważnie kartę charakterystyki.

Dane techniczne

► DANE IDENTYFIKUJĄCE PRODUKT	wartość	
Gęstość (komp. A) przy 23 °C, 50% RH, EN ISO 1675	kg/L	1,081 ± 0,002
Gęstość (komp. B) przy 23 °C, 50% RH, EN ISO 1675	kg/L	1,040 ± 0,003
Gęstość (A+B) w 23 °C, 50 % RH, EN ISO 1675	kg/L	1,071 ± 0,004
Wygląd (składnik A)	-	Mleczna, lepka ciecz
Wygląd (składnik B)	-	Klarowna słomka, żółta, lepka ciecz
pH (metoda potencjometryczna) w temperaturze 23°C, A+B rozcieńczone wodą w stosunku 1:4, ISO 4316	-	9,8 +/- 0,2

SW SOLID

► DANE APLIKACJI I WYDAJNOSC KONCOWA		wartosc
Stosunek mieszania wagowo (A:B)	-	2 : 1
Trwalosc w doniczkach (lepkosymetryczna), podwójna lepkość A+B, EN ISO 9514	Min	60 ± 9
Temperatura stosowania	°C	od +10 do +40
Czas schnięcia powierzchni (23°C, 50%RH), EN ISO 9117-3	Godzin	2,0 ± 0,5
Pełny czas dojrzewania (przy 23°C, 50% RH)	dni	7
Odporność na zużycie – metoda Taber, ściernica CS17, 1000 obr./min, obciążenie 1 kg, EN ISO 5470-1	Mg	110 ± 10
Twardość Shore'a D (A+B, dojrzewanie 7 dni w temperaturze +23 °C, 50 %RH), EN ISO 868	-	(57 ± 3)°
Połyśk powierzchni, połyśk 60°, 1 część (A+B) + 2 części wody, na włóknoście, EN ISO 2813	-	75 ± 6
Odporność na cykle UV i kondensatu, cykl A (8 godzin UVA-340 w 60°C + 4 godziny kondensacji 50°C), 168 godzin ogólnie, pomiar zółknienia na RAL 9002, RE, ASTM D4329	-	15 ± 2
Odporność na cykle UV i kondensatu, cykl A (8 godzin UVA-340 w 60°C + 4 godziny kondensatu 50°C), 168 godzin ogólnie, pomiar zmetnienia na RAL 9002, Rgloss (metoda EN ISO 2813), ASTM D4329	-	-72 ± 5

► DANE TECHNICZNE ZGODNIE Z EN 1504-2		wartosc
Przepuszczalność pary wodnej, równowazna grubość powietrza SD, porowate podłoże, EN ISO 7783	m	0,14 ± 0,05 (Klasa I)
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody, EN 1062-3	kg/(m²•vh)	0,08 ± 0,01
Reakcja na ogień (Euro-klasa), EN 13501-1	-	F

► ODPORNOSC CHEMICZNA EN ISO 2812-3 (Ocena wyników badań odporności chemicznej: 1 = rozpad produktu, 5 = brak zmian. Pełna skala patrz Tabela 1, Dodatek A)		wartosc
Kwas solny 30% w wodzie	-	1
Kwas siarkowy 10% w wodzie	-	1
Kwas fosforowy 20% w wodzie	-	1
Kwas octowy 30% w wodzie	-	1
Amoniak 15% w wodzie	-	5
Soda (wodorotlenek sodu) 30% w wodzie	-	5
Nadtlenek wodoru 3,5% (12 objętości)	-	5
Mieszanina kwasu octowego (1%) i nadtlenku wodoru (0,5%) w wodzie	-	3
Octan etylu	-	4
Alkohol etylowy 12%	-	4
Aceton techniczny	-	4

Przechowywanie produktu

- 24 miesiące w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w suchym, zadaszonym środowisku, w osłoniętym przed światłem słonecznym i w temperaturze od +5°C do +35°C.
- Produkt wrażliwy na mróz.

Opakowania

WARIANT	OPAKOWANIE	ADR	PACZKA / PALETA	SKŁADNIKI	NOTE
-	kit (A+B) - 3 kg	P*		A = 2 kg (wiadro plastikowe) B = 1 kg (słoik plastikowy)	
-	kit (A+B) - 7,5 kg	P*		A = 5 kg (wiadro plastikowe) B = 2,5 kg (wiadro plastikowe)	

SW SOLID

Legenda ADR:

NO = towary NIEBEZPIECZNE

P* = towary NIEBEZPIECZNE pakowane w ilościach ograniczonych (pakowane zgodnie z rozdziałem 3.4 ADR)

SI = towary NIEBEZPIECZNE

ZASTRZEŻENIA PRAWNE

Zalecenia dotyczące sposobu stosowania naszych produktów są zgodne z aktualnym stanem wiedzy i nie skutkują przejściem jakiegokolwiek gwarancji i/lub odpowiedzialności co do końcowego wyniku wykonywanych prac. Nie zwalniają więc one klienta od odpowiedzialności związanej ze sprawdzeniem przydatności produktów w zakresie ich planowanego zastosowania poprzez przeprowadzenie wstępnych prób. Na stronie internetowej pod adresem www.nordresine.com dostępna jest najnowsza wersja niniejszej karty technicznej. W razie wątpliwości należy sprawdzić datę rewizji (jeśli jej nie ma, obowiązuje data wydania) przeglądając ją w zakładce "PRODUKTY".

EDYCJA

Emisja: 12.06.2014

Aktualizacja: 30.09.2024